

附件 2

日处理 10 吨病死畜禽专业无害化处理厂
建设参考标准及投资概算

(高温高压化制工艺)

序号	设备名称	配置及参数	数量	单价 (万元)	总价 (万元)
一	基础建设				
1	处理用房	钢结构板房	300m ²	0.1	30
2	冷库	100m ³	1	10	10
3	动物扑杀间	独立上下水	20m ²	0.1	2
二	设备配备				
(一)	病死畜禽接收系统				
4	消毒通道	与门同宽，长 4m、深 0.3m	1	11	11
5	人员消毒通道	超声波	1	2	2
6	机动消毒设备	10L	5	0.2	1
7	大动物扑杀器		2	0.5	1
8	小动物扑杀器		10	0.1	1
(二)	上料破碎系统				
9	液压升降机 (含液压系统)	2T，18.5kw	1	70	70
10	粉碎机	5T/h，30kw	1	60	60
(三)	高温高压灭菌系统				
11	化制机	5T/周期，55kw	2	70	140
(四)	榨油系统				
12	榨油机	5T/周期，5.5kw	1	4	4
13	储油罐	50m ³ 以上	2	3	6
(五)	冷却粉碎包装系统				

序号	设备名称	配置及参数	数量	单价 (万元)	总价 (万元)
14	冷却机	5T/h, 9kw	1	20	20
15	粉碎机	5T/h	1	3	3
16	包装机	5T/h	1	5	5
(六)	环保处理系统				
17	化制降尘系统		1	80	80
18	全密闭真空凝滤、汽蚀保护除味系统	排放气体达到环境空气质量标准相关要求	1	80	80
19	排风系统	维持全封闭处理车间与室外静压差呈微负压（-5Pa）	1	25	25
20	废水发酵处理系统	排放污水达到污水综合排放标准相关要求	1	75	75
(七)	动力热力系统				
21	控制设备	控制系统应具备反馈故障、紧急停机、报警功能	1	75	75
22	轴重计	最大称重：20T	1	16	16
23	配电系统	120kw	1	55	55
24	电加热器	300kw	1	20	20
25	螺旋输送机	全自动，10T/h	10	6	60
26	病死畜禽收集处理监控系统		1	10	10
(八)	运输系统				
27	病死畜禽收集运输车	密闭，冷藏，自装，自卸，集液，自动喷淋消毒，载重5T以上，带车载 GPRS	4	20	80
	总计				942